



TAB-BANDVÅGSSTATION

TAB-bandvågsstation har utformats för vägning av bulkprodukter inom utvinnings-, mineral-, cement-, gödsel- eller fosfatproduktion, och jordbruks-, sockerraffinerings-, timmer-, återvinningsbranschen och annan verksamhet som använder bandtransportörer.

TAB-vågen kan installeras i ett nytt transportband eller för att enkelt ersätta minst två rullstationer i ett befintligt transportband. TAB bandvågsstation kan utrustas med fler än två rullstationer för att uppnå den förväntade noggrannheten. TAB används med fördel tillsammans med Precia Molen instrumentet I 410BS för kontinuerlig vägning och kan den användas för att utföra kommersiella transaktioner i följande reglerade noggrannhetsklasser:

Noggrannhetsklass	Precision*
0,5	0,25 %
1	0,5 %
2	+/- 1 %

* Kumulativ lastprocent

ALLMÄN BESKRIVNING

TAB- bandvågsstation

En design med ett styvt nedre chassi av stål som installeras och ersätter befintliga rullstationer.

Chassit i vågstationen består av en av två sidoskenor och minst två rullstationer, och bildar därmed ett vägningsbord med flera stationer.

Bandvågsstationens konstruktion eliminerar risken av mekaniska störningar som kan påverka vägningsresultatet.

Konstruktionen medger också installation på en lutande transportör.

6 Inbyggda skruvar i möjliggör höjdjustering av de 3 rullarna och en precis injustering av varje rulle i förhållande till de på högre- och de lägre rullställen. Inställningsmöjligheterna underlättar att utföra en linjär installation och eliminera störningar i mätningen relaterade till transportbandet.

Med två upphängningsanordningar för kontrollvikter, en på varje sida, blir kalibreringen både enklare och säkrare eftersom upphängningsanordningarna är placerade utanför transportbandet. Detta gör det enkelt att utföra dynamisk kalibrering på plats.

Utformningen av TAB-Bandvågsstation gör det möjligt att erhålla en noggrann, pålitlig och repeterbar viktmätning även under de svåraste driftsförhållandena.

Ytbehandling

- Målat stål (RAL 5012 pulverlack eller epoxifärg).

ANVÄNDNING

- Vägning av bulkprodukter, flödesmätning, mätning av daglig eller ackumulerad produktion.
- Dessa olika användningar kan utföras under extraktions- och bearbetningsskedena, samt före lagring etc.
- TAB-Bandvågstation kan också användas för att utföra lastnings- eller lossningsarbeten med ett inställt börvärde hos vikten.

METROLOGISKT GODKÄNNANDE

- Överensstämmer med det europeiska MID-direktivet som avser automatiska vägningsinstrument (AWI)
 - Rekommendation OIML R50.

CE OCH INTERNATIONELL ÖVERENSSTÄMMELSE

- I överensstämmelse med det europeiska direktivet som avser elektromagnetisk kompatibilitet.
- I överensstämmelse med det europeiska ATEX-direktivet* som avser skyddsanordningar och system som är utformade för användning i explosiva atmosfärer och med LECEx-standarder.

TAB-VÄGNINGSBORD INFRASTRUKTURVÅG

WE MAKE IT EASY.

INSTALLATION

TAB-vågen kan installeras på alla typer av transportörer, med en tung eller lätt ram, i profiler, skal, eller rör.

Det finns inga bandbredds- eller hastighetsbegränsningar för transportören.

För användning av legal metrologi eller för en noggrannhet bättre än +/- 0,5 % leder vår stora vägningserfarenhet oss att rekommendera:

- Icke-gripande "Non Grabbing" stationer med rullar i samma vertikala plan. Rullstationens trågvinkel upp till 30° maximalt.
- Vägningslängd proportionell med bältets bredd. Vägningsstationens rullinriktning och tre eller till och med fyra stationer placerade uppför och nedför.
- Bältesspänning av automatisk typ. Transportöravstånd mellan 12 m och 60 m. Horisontell eller lätt lutande transportör beroende på uppträdandet och egenskaper hos produkten som ska vägas.

Rak och ingen transportör med sidokanter i vägningsområdet. Täckning av vägningsområdet så att vinden inte stör vägningen. Omkopplingskrets för produkten gör det möjligt att utföra materialprov jämfört med en vägningsbrygga.

Mätning av bälteshastigheten vid en av den transportördrivna trumnivån.

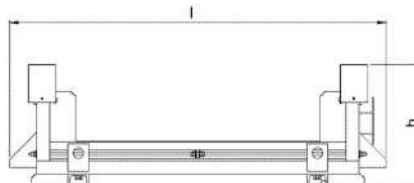
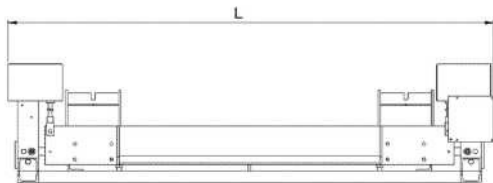
Automatisk nollaktivering av bandet vid daglig uppstart eller före varje last.

Använd vågen vid ett flöde som överstiger 20 % av det maximalt begärda flödet vid vågen.

Överensstämmelse med myndigheternas rekommendationer av OIML R50 och MID 2004/22/EC för användning i legal metrologi, särskilt:

- Minsta totala motsvarande 400 steg i klass 1 och 800 steg i klass 0.5;
- Intervall driftstemperatur: -10 °C till +40 °C;
- Årlig periodisk kontroll krävs vid olika flöden, och jämförelse med en fordonsvåg eller järnvägsvåg som tidigare kontrollerats.

MÅTT OCH VIKT (TAB 2 RULLSTATIONER*)



Bältets bredd (mm)	Rulle0 (mm)	L (mm)	T (mm)	H (mm)	Vikt (kg)
500	89	1865	908	417	135
650	89	1865	1058	417	145
800	89	1865	1208	417	155
1000	89	1865	1408	417	175
800	133	1865	1248	462	190
1000	133	1865	1448	462	205
1200	133	1865	1648	462	225
1400	133	1865	1848	462	245
1600	133	1865	2048	462	265
1000	159	1865	1510	515	280
1200	159	1865	1710	515	300
1400	159	1865	1910	515	320
1600	159	1865	2048	515	340

* Finns med 3 eller 4 rullstationer **
Option

OPTIONER

304L eller 316L konstruktion i rostfritt stål

ATEX

316L konstruktion i rostfritt stål

LECEX

Varmgalvaniserad stålkonstruktion

304L fästen av rostfritt stål

SA2 1/2 sandblästring

* Installeras uppströms och nedströms från TAB-vågen.



FLINTAB | Box 180 | 551 13 JÖNKÖPING | Besöksadress: Kabelvägen 4 | 553 02 JÖNKÖPING
Tel. växel: 036-31 42 00 | info@flintab.se | www.flintab.se

Besök oss på LinkedIn

